

МАРКА	SAG 109C
ПРОБА	925
ЦВЕТ	СЕРЕБРО



Gallorini
MASTER OF ALLOYS

Описание							
Лигатура для серебра 800, 925, 900 пробы. Разработана для литья по выплавляемым моделям, в особенности для литья с камнями. Яркая блестящая поверхность, низкая усадка и компактная структура металла делают эту лигатуру одной из самых востребованных на рынке. Может подвергаться закалке.							
Предназначение							
Полоса	Полн. цепь	Пуст. цепь	Трубка	Рез	Открытое литье	Закрытое литье	Литье с камн.
□□□□□	□□□□□	□□□□□	□□□□□	□□□□□	■□□□□	■□□□□	■□□□□
Свойства							
Подготовка сплава	92,5% Ag + 7,5% лигатура			Для получения указанной пробы			
Плотность	10.2			(г/см ³)			
Диапазон плавления	790-900			Солидус-ликвидус (°C)			
Твердость	60-110			После литья – после закалки (HV)			
Литье в изложницу							
Поместить в тигель лигатуру, затем чистое серебро. Нагреть металл на 50-100°C выше температуры ликвидуса. Для защиты плавки использовать восстановительное пламя или защитную атмосферу (аргон/азот). Нагреть изложницу до 150 - 200°C перед тем, как вылить в нее расплавленный металл. После литья открыть изложницу и сразу же охладить металл.							
Непрерывное литье							
Деформация							
Отжиг							
Нагреть метал в защитной атмосфере при 600°C в течение 15-20 мин, затем охладить в теплой воде (≈40°C) или в 10% спиртовом растворе.							
Закалка							
Нагревать метал в защитной атмосфере при 300°C в течение 1-3 часов, затем медленно охладить в защитной атмосфере до комнатной температуры.							
Микролитье							
Температура опоки – 500-700°C в зависимости от размера изделий и сложности модели. Рекомендуется проводить предварительную плавку. Температура литья на 50-100°C выше температуры ликвидуса. После литья подождать 15-20 мин перед охлаждением металла в теплой воде (≈35°C).							
Отбел							
В 15-30% растворе серной кислоты при 50-60°C. Тщательно промыть после отбела.							
Повторная плавка							
Рекомендуется добавлять не более 50% оборотного металла при новой плавке. Отходы должны быть обезжирены и отбелены перед использованием.							