

МАРКА	OT M1
ТИП	ЛАТУНЬ
ЦВЕТ	ЖЕЛТЫЙ



Gallorini
MASTER OF ALLOYS

Описание							
<p>Латунь для литья, особенно рекомендована для литья в закрытых системах и литья с камнями. Обладает хорошей твердостью после литья, что облегчает процесс полировки, позволяет получить яркую поверхность. Не может подвергаться закалке. Не содержит никель.</p>							
Предназначение							
Полоса	Полн. цепь	Пуст. цепь	Трубка	Рез	Открытое литье	Закрытое литье	Литье с камн.
□□□□□	□□□□□	□□□□□	□□□□□	□□□□□	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ □	■ ■ ■ ■ □
Свойства							
Основной состав		Cu83 Zn13		Коммерческий состав сплава			
Плотность		8.5		(г/см ³)			
Диапазон плавления		850-940		Солидус-ликвидус (°C)			
Твердость		120-/		После литья – после закалки (HV)			
Литье в изложницу							
Непрерывное литье							
Деформация							
Отжиг							
Нагреть металл в защитной атмосфере при 670°C в течение 15-20 мин, затем охладить в теплой воде (≈40°C) или в 10% спиртовом растворе.							
Закалка							
Микролитье							
Температура опоки – 500-700°C в зависимости от размера изделий и сложности модели. Температура литья на 60-130°C выше температуры ликвидуса. После литья подождать 15 мин перед охлаждением металла в теплой воде (≈40°C). В случае литья с камнями подождать 30-45 мин.							
Отбел							
В 15-30% растворе серной кислоты при 50-60°C. Тщательно промыть после отбела.							
Повторная плавка							
Рекомендуется добавлять не более 50% оборотного металла при новой плавке, рекомендуется удалять пятак елки. Отходы должны быть обезжирены и отбелены перед использованием.							